

ภาคผนวก ข

จดหมายนำส่งของหน่วยงานราชการ

ภาคผนวก ข-1

จดหมายนำส่งรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการฯ
ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564

วันที่ 20 ม.ค. 2565

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564
โครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1)

เรียน ผู้ว่าการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	จำนวน 1 เล่ม
	2. แผ่น CD บันทึกข้อมูล	จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบใน จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จะต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง ซึ่งบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด เป็นผู้ดำเนินการศึกษาและจัดทำรายงานฯ นั้น

บัดนี้บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด ได้จัดทำรายงานฯ โครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ดังกล่าวแล้วเสร็จ บริษัทฯ จึงขอส่งมอบรายงานฯ และแผ่น CD บันทึกข้อมูลมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมเดช ไชยสุรินทร์)
รองประธานฝ่ายกิจการโรงงาน

**INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED**

(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)

HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2, 35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuea, Wattana, Bangkok. 10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664

FACTORY : 6,1 – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasam Road, Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhonchaisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9 , Fax: 66(0) 34 324-169 till 70

วันที่ 20 ม.ค. 2565

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564
โครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1)

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	จำนวน 1 เล่ม
	2. แผ่น CD บันทึกข้อมูล	จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบใน จากสำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จะต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นประจำปีละ
2 ครั้ง ซึ่งบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด เป็นผู้ดำเนินการศึกษาและจัดทำรายงานฯ นั้น

บัดนี้บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด ได้จัดทำรายงานฯ โครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ดังกล่าว
แล้วเสร็จ บริษัทฯ จึงขอส่งมอบรายงานฯ และแผ่น CD บันทึกข้อมูลมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Somdet Chaisri'.

(นายสมเดช ไชยสุรินทร์)

รองประธานฝ่ายกิจการโรงงาน



INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)

HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2,35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuer, Wattana, Bangkok.10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664

FACTORY : 6,1 – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasam Road,Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhonchaisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9, Fax: 66(0) 34 324-169 till 70

วันที่ 20 ม.ค. 2565

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 โครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 1 เล่ม
2. แผ่น CD บันทึกข้อมูล จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบใน จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จะต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง ซึ่งบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด เป็นผู้ดำเนินการศึกษาและจัดทำรายงานฯ นั้น

บัดนี้บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด ได้จัดทำรายงานฯ โครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ดังกล่าว แล้วเสร็จ บริษัทฯ จึงขอส่งมอบรายงานฯ และแผ่น CD บันทึกข้อมูลมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

(นายสมเดช ไชยสุรินทร์)
รองประธานฝ่ายกิจการโรงงาน



INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)

HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2, 35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuea, Wattana, Bangkok.10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664

FACTORY : 6,1 – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasam Road, Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhonchaisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9, Fax: 66(0) 34 324-169 till 70

ภาคผนวก ข-2

จดหมายนำส่งรายงานประเมินความเสี่ยง

ที่ อก ๐๓๑๒/ - ๒๖๖



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๐๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๑

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ที่ SHE 048/2560

ลงวันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๖๐

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการ ผลิตเส้นใยประดิษฐ์ (Polyester Staple Fibre, Polyester Pre-Oriented Yarn, Polyester Draw Texture Yarn) ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๔-๑/๒๕๓๓-ญนพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๖ ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด โดยในการจัดรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ให้ดำเนินการทบทวนและแก้ไขรายงานเพิ่มเติม ดังนี้

๑. ให้จัดทำบัญชีระบบและอุปกรณ์ที่จะทำการขึ้นบัง แยกตามกิจกรรมหรือกระบวนการผลิต
๒. ให้ระบุความล้มเหลวและสาเหตุของความล้มเหลวให้ครบถ้วน และครอบคลุมอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวดุष्ฎิ จันทราช และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.diw.go.th/safety/?page_id=659

ขอแสดงความนับถือ

(นายศุภกิจ บุญศิริ)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

กลุ่มความปลอดภัยสภาวะการทำงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๖

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง

จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน



บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เลขที่ 6 ถนนไอ-2 ต. มาบตาพุด

ข2-2 อ. เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

บทสรุปผลการศึกษา วิเคราะห์และทบทวนการดำเนินงานที่มีความเสี่ยงภายในโรงงาน

จากการดำเนินการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงของ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) พบว่ามีจุดวิกฤต หรืออุปกรณ์ที่มีความวิกฤตที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง เช่น ไฟไหม้ สารเคมีหกรั่วไหล เช่น ถึงปฏิกิริยาที่ไชน์ผสมสารเคมี ซึ่งอาจทำให้เกิดแรงดันสูง อาจทำให้เกิดสารเคมีรั่วไหล และอาจทำให้เกิดไฟไหม้ ถึงผสมตัวเร่งปฏิกิริยาซึ่งอาจเกิดการหกรั่วไหลหรือเกิดไฟไหม้ จุดจัดเก็บสารเคมี บริเวณ Tank farm ซึ่งอาจเกิดการหกรั่วไหลหรือเกิดไฟไหม้ และ Dowtherm อาจมีการหกรั่วไหลและเป็นเชื้อเพลิงที่จะก่อให้เกิดเกิดเพลิงไหม้

ดังนั้นบริษัท จึงใช้เกณฑ์การประเมินความเสี่ยง ตามตารางประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment Matrix) ซึ่งพบว่าผลการประเมินความเสี่ยงอยู่ในเกณฑ์ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย และ ระดับความเสี่ยง ยอมรับได้ เท่านั้น

ตารางที่ 1: ตารางประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment Matrix)

ระดับความรุนแรง (Severity of Harm)	ความรุนแรงของอันตราย (Consequences)				โอกาสที่จะเกิดของอันตราย (Likelihood)			
	บุคคล	ทรัพย์สิน	สิ่งแวดล้อม	ชุมชน	1	2	3	4
					มีโอกาสในการเกิดยาก เช่น ไม่เคยเกิดเลยใน ช่วงเวลาตั้งแต่ 10 ปีขึ้นไป	มีโอกาสในการเกิดน้อย เช่น ความถี่ในการเกิด เกิดขึ้น 1 ครั้ง ในช่วง 5-10 ปี	มีโอกาสในการเกิดปาน กลาง เช่น ความถี่ในการ เกิด เกิดขึ้น 1 ครั้ง ในช่วง 1-5 ปี	มีโอกาสในการเกิดสูง เช่น ความถี่ในการเกิด เกิดขึ้นมากกว่า 1 ครั้ง ใน 1 ปี
1	เล็กน้อย (มีการบาดเจ็บเล็กน้อยใน ระดับปฐมพยาบาล)	เล็กน้อย (ทรัพย์สินเสียหาย เล็กน้อยมากหรือไม่ เสียหายเลย)	เล็กน้อย (มีผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมน้อย สามารถ ควบคุมหรือแก้ไข)	เล็กน้อย (ไม่มีผลกระทบต่อชุมชน รอบโรงงาน หรือมี ผลกระทบเล็กน้อย)	1	2	3	4
2	ปานกลาง (มีการบาดเจ็บที่ต้องได้รับ การรักษาทางการแพทย์)	ปานกลาง (ทรัพย์สินเสียหายปาน กลางและสามารถ ดำเนินการผลิตต่อไปได้)	ปานกลาง (มีผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมปานกลาง สามารถแก้ไขได้ใน ระยะเวลาดำเนินการ)	ปานกลาง (มีผลกระทบต่อชุมชนรอบ โรงงาน และแก้ไขได้ใน ระยะเวลาดำเนินการ)	2	4	6	8
3	สูง (มีการบาดเจ็บหรือ เจ็บป่วยที่รุนแรง)	สูง (ทรัพย์สินเสียหายมาก และต้องหยุดการผลิตใน บางส่วน)	สูง (มีผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมรุนแรง ต้องใช้ เวลาในการแก้ไข)	สูง (มีผลกระทบต่อชุมชนรอบ โรงงานและต้องใช้เวลาใน การแก้ไข)	3	6	9	12
4	สูงมาก (ทุพพลภาพหรือเสียชีวิต)	สูงมาก (ทรัพย์สินเสียหายมาก และต้องหยุดการผลิต ทั้งหมด)	สูงมาก (มีผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมรุนแรงมาก ต้องใช้ทรัพยากรและ เวลานานในการแก้ไข)	สูงมาก (มีผลกระทบรุนแรงต่อ ชุมชนเป็นบริเวณกว้าง หรือหน่วยงานรัฐต้องเข้า ดำเนินการแก้ไข)	4	8	12	16

ซึ่งบริษัทฯ ได้จัดทำแผนบริหารจัดการความเสี่ยงเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ บริษัทฯ จะปฏิบัติตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ดังสรุปผลระดับความเสี่ยงที่ได้ และแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ดังนี้

1. ระดับความเสี่ยงสูง	-	รายการ
2. ระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้	247	รายการ
3. ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย	109	รายการ

และบริษัทฯ จัดทำแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ดังนี้

1. แผนงานลดความเสี่ยง	-	แผน
2. แผนงานควบคุมความเสี่ยง	38	แผน

อนึ่งภายหลังจากรายงานประเมินความเสี่ยงผ่านความเห็นชอบแล้ว บริษัทจะนำรายงานดังกล่าวไปใช้ประโยชน์ ดังนี้

- ควบคุมความเสี่ยงในกระบวนการผลิต
- ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นทำให้พนักงานได้รับบาดเจ็บ
- ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นทำให้ทรัพย์สินเสียหาย
- ป้องกันอันตรายที่อาจจะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน

หมายเหตุ:

การใช้แบบฟอร์มในการจัดทำบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย การชี้บ่งอันตรายด้วยวิธีต่างๆ การจัดทำแผนงานควบคุมความเสี่ยงและแผนงานลดความเสี่ยง ให้ใช้แบบฟอร์มตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดใน “ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง พ.ศ. 2543”

เกณฑ์การประเมินความเสี่ยง

ระดับโอกาสในการประเมินความเสี่ยง

ตารางที่ 2: การจัดระดับโอกาสในการเกิดเหตุการณ์ต่างๆ

คะแนน	รายละเอียด
1	มีโอกาสนในการเกิดยาก เช่น ไม่เคยเกิดเลยในช่วงเวลาตั้งแต่ 10 ปีขึ้นไป
2	มีโอกาสนในการเกิดน้อย เช่น ความถี่ในการเกิด เกิดขึ้น 1 ครั้ง ในช่วง 5-10 ปี
3	มีโอกาสนในการเกิดปานกลาง เช่น ความถี่ในการเกิด เกิดขึ้น 1 ครั้ง ในช่วง 1-5 ปี
4	มีโอกาสนในการเกิดสูง เช่น ความถี่ในการเกิด เกิดขึ้นมากกว่า 1 ครั้ง ใน 1 ปี

ระดับความรุนแรงการประเมินความเสี่ยง

ตารางที่ 3: การจัดระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ต่างๆ ที่ส่งผลกระทบต่อบุคคล

คะแนน	ความรุนแรง	รายละเอียด
1	เล็กน้อย	มีการบาดเจ็บเล็กน้อยในระดับปฐมพยาบาล
2	ปานกลาง	มรการบาดเจ็บที่ต้องได้รับการรักษาทางการแพทย์
3	สูง	มีการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยที่รุนแรง
4	สูงมาก	ทุพพลภาพหรือเสียชีวิต

ตารางที่ 4: การจัดระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ต่างๆ ที่ส่งผลกระทบต่อทรัพย์สิน

คะแนน	ความรุนแรง	รายละเอียด
1	เล็กน้อย	ทรัพย์สินเสียหายเล็กน้อยมากหรือไม่เสียหายเลย
2	ปานกลาง	ทรัพย์สินเสียหายปานกลางและสามารถดำเนินการผลิตต่อไปได้
3	สูง	ทรัพย์สินเสียหายมากและต้องหยุดการผลิตในบางส่วน
4	สูงมาก	ทรัพย์สินเสียหายมากและต้องหยุดการผลิตทั้งหมด

ตารางที่ 5: การจัดระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ต่างๆ ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

คะแนน	ความรุนแรง	รายละเอียด
1	เล็กน้อย	มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อย สามารถควบคุมหรือแก้ไข
2	ปานกลาง	มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมปานกลาง สามารถแก้ไขได้ในระยะเวลานั้น
3	สูง	มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมรุนแรง ต้องใช้เวลาในการแก้ไข
4	สูงมาก	มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมรุนแรงมาก ต้องใช้ทรัพยากรและเวลานานในการแก้ไข

ตารางที่ 6: การจัดระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ต่างๆ ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน

คะแนน	ความรุนแรง	รายละเอียด
1	เล็กน้อย	ไม่มีผลกระทบต่อชุมชนรอบโรงงาน หรือมีผลกระทบเล็กน้อย
2	ปานกลาง	มีผลกระทบต่อชุมชนรอบโรงงาน และแก้ไขได้ในระยะเวลานั้น
3	สูง	มีผลกระทบต่อชุมชนรอบโรงงานและต้องใช้เวลาในการแก้ไข
4	สูงมาก	มีผลกระทบรุนแรงต่อชุมชนเป็นบริเวณกว้าง หรือหน่วยงานรัฐต้องเข้าดำเนินการแก้ไข

เกณฑ์การจัดระดับความเสี่ยงอันตราย

ตารางที่ 7: การจัดระดับความเสี่ยงอันตราย

ระดับ	คะแนนความเสี่ยง	รายละเอียด
1	1-2	ความเสี่ยงเล็กน้อย
2	3-6	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้ ต้องมีการทบทวนมาตรการควบคุม
3	8-9	ความเสี่ยงสูง ต้องมีการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยง
4	12-16	ความเสี่ยงที่รับไม่ได้ ต้องหยุดการดำเนินการและปรับปรุงแก้ไขเพื่อลดความเสี่ยงลงทันที